

20 Galones GASOLINA

La herramienta ideal para grandes obras de construcción, este modelo presenta un potente compresor de una sola etapa que produce mucho aire para el tanque de 20 galones. Diseñado para la máxima productividad y portabilidad, es una opción popular entre los contratistas.



AM1-PH65-20M

BOMBA COMPRESORA:

Splash lubricado ■ Manguera de descarga trenzada de acero inoxidable ■ Filtro de entrada de recipiente grande ■ Indicador de nivel de aceite.

BASE:

Tanque receptor de 20 galones con codificación ASME y recubrimiento en polvo ■ Placa base de 3/16 de pulgada para reducir la vibración ■ Placa base de 3/16 de pulgada para reducir la vibración ■ Neumáticos antipinchazos de 10 pulgadas

COMPONENTES:

Regulador y dos manómetros para tanque y presión de salida ■ Válvulas de drenaje manual para un mantenimiento adecuado ■ Volante de 12 pulgadas ■ Descargador de válvula piloto de calidad.

GARANTIAS LIMITADAS:

2 años Bomba ■ 3 años motor Honda

CERTIFICACION:

Código ASME para calderas y recipientes a presión - UM



NUMERO DE MODELO	CFM@PSI	DESPLAZAMIENTO / MOTOR	COMPRESOR	TAMAÑO DEL TANQUE	CONTROL DE INACTIVIDAD	DIMENSIONES (LxWxH)	SHIP WT.	NET WT.
AM1-PH65-20M	13.9 @ 90	196cc Honda GX200 OHV	Etapa única. Hierro fundido	20-galones	Neumática	37x23.5x33in.	272 lb.	212 lb.

Accesorios y Opciones:

NUMERO DE PARTE	DESCRIPCION	SE ADAPTA AL MODELO	NUMERO DE PARTE	DESCRIPCION	SE ADAPTA AL MODELO
7-0228A01	Asa de elevación trasera	AM1-PH65-20M	AX-0003	Desagüe manual / regulador / recipiente de metal	AM1-PH65-20M
70-0357	Extensión de drenaje de aceite del motor	AM1-PH65-20M	AX-0027	Kit estacionario	AM1-PH65-20M
AW-6000-1002	Cubierta del equipo	AM1-PH65-20M			

