



BOMBA DE DRENAJE SUMERGIBLE PSME



El diseño del impulsor Semi Vortex minimiza la situación de obstrucción para lograr la máxima durabilidad y mantener el rendimiento de la bomba.

El agitador incorporado montado en el eje evita el "bloqueo de aire" y reduce la situación de obstrucción. La bomba puede operar automáticamente con un sistema de control inteligente incorporado, logrando así bajos costos totales de energía.

- La bomba deja de funcionar dentro de los 60 s cuando el nivel del agua está por debajo de la sonda. Cuando el nivel del agua sube para hacer contacto con la sonda eléctrica, la bomba vuelve a funcionar;
- Detiene automáticamente la bomba en caso de sobrecarga, voltaje anormal y recuperación 5 minutos después. La bomba deja de funcionar en 0,1 s cuando la sobrecarga es grave.
- Proteger contra atascos en el impulsor, evitando así daños accidentales;
- Evaluación rápida sobre el funcionamiento de la bomba y el historial de mal funcionamiento.

Aplicación

Ingeniería civil, obras de construcción, sótanos u otros servicios públicos Pozos, agua de lluvia, agua de lodo y fluidos de alta viscosidad.

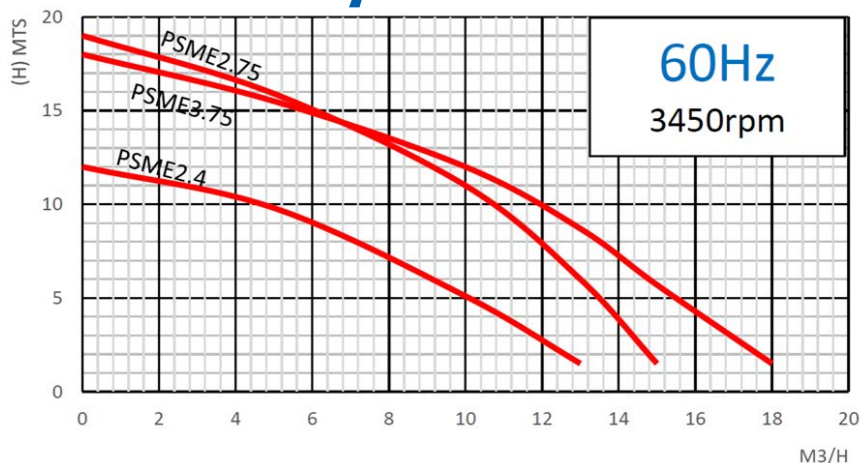
Especificaciones

- Temperatura del agua: hasta 40°C
- PH: 6,5 a 8,5
- Fuente de alimentación: monofásica 110V -60Hz
- Clase de aislamiento: F
- Clase de protección: IP68
- Longitud del cable: 8 m
- Profundidad máxima del agua: 10m

Funciones especiales bajo pedido

- otros voltajes

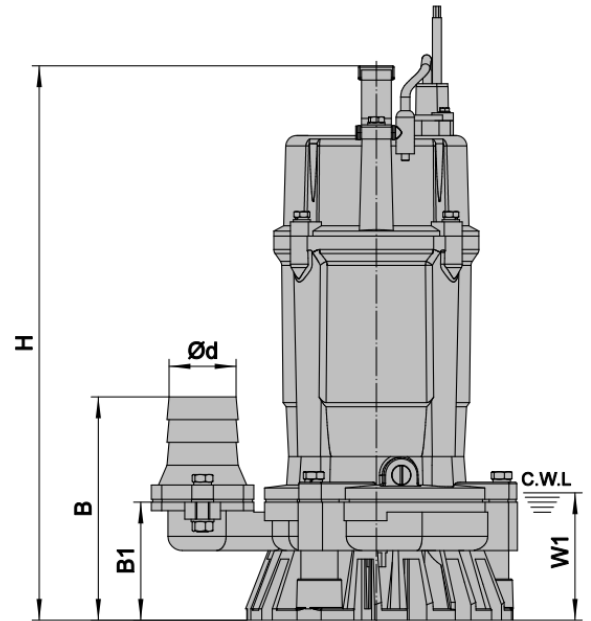
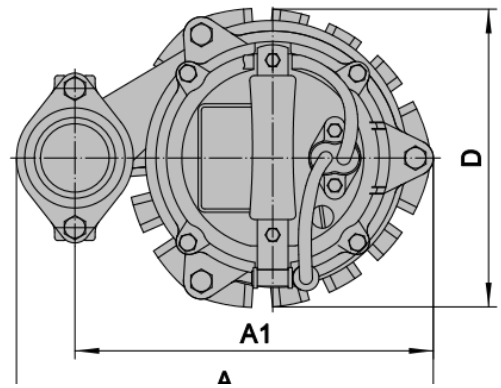
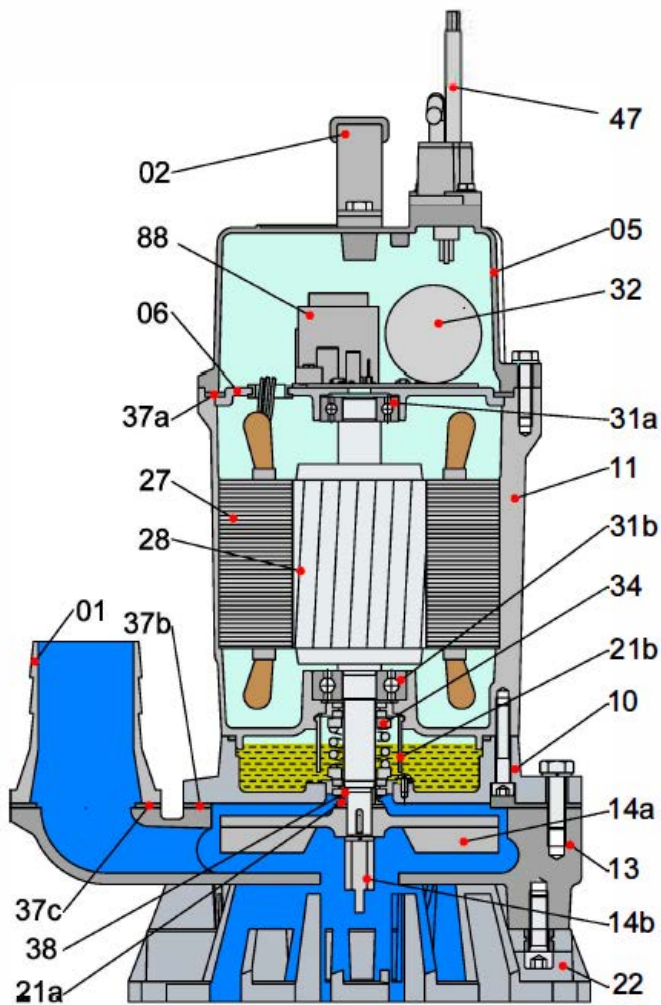
Curvas de rendimiento y tabla



MODELO (50/60Hz)	SALIDA	POTENCIA DEL MOTOR		CORRIENTE NOMINAL	CAPACIDAD MÁXIMA		CABEZA MÁXIMA	PASO DEL IMPULSOR
	mm	kW	HP	A	m ³ /h	m ³ /min	m	mm
PSME 2.4	50	0.4	0.55	3.0	12.6	0.21	12	6
PSME 2.75	50	0.75	1	5.0	16/15	0.27/0.25	18/19	10
PSME 3.75	80	0.75	1	5.0	18	0.3	17/18	10



BOMBA SUMERGIBLE PSME



Materiales de construcción

C.W.L: Nivel continuo de agua corriente

Item	Parte	Material
01	Hose coupling	Cast iron
02	Handle	Rubber&steel
05	Upper cover	Aluminum die casting
06	Up-bearing house	Cast iron
10	Seal house	Cast iron
11	Motor body	Aluminum die casting
13	Pump body	Cast iron
14a	Impeller	Ductile iron
14b	Agitator	Stainless steel
21a	Sand guard	NBR
21b	Oil riser	LDPE
22	Seat assembly	PU

Item	Parte	Material
27	Stator	Shaft: AISI304SS
28	Rotor	Ball bearing
31a	Bearing	Ball bearing
31b	Bearing	
32	Capacitor	
34	Mechanical seal	Ceramic-Sic/Carbon-ceramic
37a	Gasket	NBR
37b	Gasket	NBR
37c	Gasket	NBR
38	Shaft sleeve	NBR
47	Cable	H07RN-F
88	Controller block	

Dimensiones y peso

Modelo (50/60Hz)	d mm	A mm	A1 mm	B mm	B1 mm	D mm	H mm	W1 mm	N.W Kg	G.W Kg	Dimensiones de embalaje mm
PSME 2.4	50	237	201	157	84	162	365	85	13.5	14.5	405x255x255
PSME 2.75	50	257	221	157	84	162	390	85	16.5	17.5	445x265x255
PSME 3.75	80	284	234	215	109	162	390	85	18	19	445x295x255